

耐磨耗性について：一般に走行速度が速くなるに従って車輪の磨耗の時期は早くなります。また、レールの表面の硬度も使用するに従って暫時高まってきます。このため、特に走行速度が速い場合には車輪の耐磨耗性をより一層高めるために、踏面の焼入れを推奨しております。焼入硬度は、Hs45～55の範囲となっております。耐磨耗性は鍛鋼車輪と比較しても、全く遜色はありません。

軸受について：軸受は軸荷重に十分耐え得る強度を有しているのみならず、横方向の荷重にも耐え得るように、深みぞ単列玉軸受、もしくは、自動調心ころ軸受の使用が最も適当です。弊社製車輪は、踏面径 ϕ 400迄は深みぞ単列玉軸受、踏面径 ϕ 450以上は、自動調心ころ軸受を使用しております。

許容輪圧一覧表B型 (車輪踏面巾C-80)

車輪呼径	耐圧係数	レール	レール	レール	レール
ホイール踏面C	kg/cmf	30kg	37kg	50kg	60角
ϕ 250	60	6.668	7.025	6.900	6.848
	70	7.779	8.195	8.050	7.989
	80	8.890	9.366	9.200	9.130
	90	10.001	10.537	10.350	10.271
	100	11.113	11.708	11.500	11.413
ϕ 300	60	8.001	8.429	8.280	8.217
	70	9.335	9.834	9.660	9.587
	80	10.668	11.239	11.040	10.956
	90	12.002	12.644	12.420	12.326
	100	13.335	14.049	13.800	13.695
ϕ 315	60	8.401	8.851	8.694	8.628
	70	9.801	10.326	10.143	10.066
	80	11.201	11.801	11.592	11.504
	90	12.602	13.276	13.041	12.942
	100	14.002	14.751	14.490	14.380
ϕ 350	60	9.335	9.834	9.660	9.587
	70	10.890	11.473	11.270	11.184
	80	12.446	13.112	12.880	12.782
	90	14.002	14.752	14.490	14.380
	100	15.558	16.391	16.100	15.978
ϕ 355	60	9.468	9.975	9.798	9.723
	70	11.046	11.637	11.431	11.344
	80	12.624	13.300	13.064	12.965
	90	14.202	14.962	14.697	14.585
	100	15.780	16.625	16.330	16.206
ϕ 400	60	10.668	11.239	11.040	10.956
	70	12.446	13.112	12.880	12.782
	80	14.224	14.985	14.720	14.608
	90	16.002	16.859	16.560	16.434
	100	17.780	18.732	18.400	18.260
ϕ 450	60	12.002	12.644	12.420	12.326
	70	14.001	14.751	14.490	14.380
	80	16.002	16.858	16.560	16.434
	90	18.002	18.966	18.630	18.488
	100	20.002	21.073	20.700	20.543

車輪呼径	耐圧係数	レール	レール	レール	レール
ホイール踏面C	kg/cmf	30kg	37kg	50kg	60角
ϕ 500	60	13.335	14.049	13.800	13.695
	70	15.557	16.390	16.100	15.978
	80	17.780	18.732	18.400	18.260
	90	20.003	21.074	20.700	20.543
	100	22.225	23.415	23.000	22.825
ϕ 560	60	14.935	15.735	15.456	15.338
	70	17.424	18.357	18.032	17.895
	80	19.913	20.979	20.608	20.451
	90	22.403	23.602	23.184	23.008
	100	24.892	26.224	25.760	25.564
ϕ 630	60	16.802	17.702	17.388	17.256
	70	19.603	20.652	20.286	20.132
	80	22.403	23.602	23.184	23.008
	90	25.203	26.553	26.082	25.884
	100	28.004	29.503	28.980	28.760
ϕ 710	60	18.936	19.950	19.596	19.447
	70	22.092	23.275	22.862	22.688
	80	25.248	26.599	26.128	25.929
	90	28.404	29.924	29.394	29.170
	100	31.560	33.249	32.660	32.412
ϕ 800	60	21.336	22.478	22.080	21.912
	70	24.892	26.225	25.760	25.564
	80	28.448	29.971	29.440	29.216
	90	32.004	33.718	33.120	32.868
	100	35.560	37.464	36.800	36.520
ϕ 900	60	24.003	25.288	24.840	24.651
	70	28.004	29.503	28.980	28.760
	80	32.004	33.718	33.120	32.868
	90	36.006	37.932	37.260	36.977
	100	40.005	42.147	41.400	41.085